

ORFICAST® THERMOPLASTIC TAPE

	Activation temperature: 65°C [149°F]	
	Minimum activation time: 1 minute	
	Maximum activation time: 30 minutes	
	Drying time: max. 10 seconds	
	Moulding time: 1 minute	
	Hardening time: minimum 5 minutes	

A. ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN

ORFICAST THERMOPLASTIC TAPE (ORFICAST) ist ein niedertemperatur-thermoplastisches Material, das sich textilartig anfühlt und zur Herstellung kleiner Immobilisierungsothesen verwendet wird.

ORFICAST wird nach Aktivierung direkt auf den Patienten angelegt

! ORFICAST ist nicht für den internen Gebrauch geeignet. Es darf nicht bei offenen Wunden oder im Mund verwendet werden.

B. PRODUKTAUSWAHL

ORFICAST ist in Rollen mit einer Länge von ± 300 cm, Breiten von 3 und 6 cm in 2 Farben erhältlich. Die Materialstärke beträgt $\pm 1,8$ mm (1/14").

Die Dichte des Materials beträgt etwa 20 g/m.

	Artikelnummer	Beschreibung	Farbe
Breite: 3 cm	4030	1 Rolle – Breite: 3 cm	Blau
	4030Z	1 Rolle – Breite: 3 cm	Schwarz
	4031	Kiste mit 12 Rollen – Breite: 3 cm	Blau
	4031Z	Kiste mit 12 Rollen – Breite: 3 cm	Schwarz
Breite: 6 cm	4032	1 Rolle – Breite: 6 cm	Blau
	4032Z	1 Rolle – Breite: 6 cm	Schwarz
	4032OR	1 Rolle – Breite: 6 cm	Orange
	4033	Kiste mit 6 Rollen – Breite: 6 cm	Blau
	4033Z	Kiste mit 6 Rollen – Breite: 6 cm	Schwarz
	4033OR	Kiste mit 6 Rollen – Breite: 6 cm	Orange

C. VORSICHTSMASSNAHMEN VOR DEM GEBRAUCH

1. Der Arbeitsplatz muss gut belüftet sein, um Überhitzung zu vermeiden.
2. Die notwendigen Werkzeuge dürfen den Patienten keinesfalls gefährden.
3. Ermutigen Sie den Patienten, eine bequeme Position einzunehmen und sicherzustellen, dass Sie selbst in einer leichten Arbeitsposition sind.

! 4. Stellen Sie sicher, dass die Temperatur des aktivierten ORFICAST den Patienten nicht verbrennt.

D. AKTIVIERUNGSTECHNIK

1. ORFICAST wird durch Erhitzen bei einer Mindesttemperatur von 65°C (149°F) erweicht. Mögliche Aktivierungsquellen sind: Suspan-Wasserbad, Trockenheizung, Heizplatte, und Mikrowellenherd. Die Aktivierungszeit hängt von der Wärmequelle und der Produktgröße ab und variiert von 30 Sekunden bis 5 Minuten:
 - a. Wasserbad: 65°C (149°F): 90 sek.
 - b. Trockenheizung oder Heizplatte: 2-5 min
 - c. Mikrowellenofen: 500W: 2–2,5 min (Erhitzen Sie zunächst eine ausreichende Menge Wasser in der Mikrowelle und aktivieren Sie anschließend das ORFICAST , mittels es in dieses heiße Wasser einzutauchen)

! WICHTIGER HINWEIS:

Während der Aktivierung kann Orficast bis zu 45% schrumpfen, was normal ist. Die Basis kann vor der Anwendung leicht auf ihre ursprüngliche Länge gedehnt werden.

2. Verwenden Sie die Heißluftpistole nur, um kleine Bereiche des ORFICAST zu erhitzen, um kleine Korrekturen an der Form der Orthese vorzunehmen oder Haken und Ösen anzubringen.

! Die Heißluftpistole ist nicht dazu gedacht, als Wärmequelle verwendet zu werden, um die Gesamtlänge des ORFICAST zu aktivieren

Thermoplast. Wenn Sie den Orfit Dry Heater verwenden, um das Material zu aktivieren, befolgen Sie die schriftlichen Anweisungen.

- ! 3. Seien Sie vorsichtig: Im täglichen Leben des Patienten können auch Temperaturen von 65°C (149°F) oder mehr erreicht werden. Denken Sie an ein geschlossenes Auto im Sommer, an die Oberfläche eines heißen Kühlers, an eine Sauna oder an die Nähe eines offenen Kamins.**

4. Temperaturen bis maximal 100°C (212°F) beschädigen ORFICAST nicht, sie sind jedoch nicht benutzerfreundlich. Höhere Temperaturen sind zulässig, sofern die Aktivierungszeit entsprechend verkürzt wird.

!5. Verwenden Sie niemals eine offene Flamme, um ORFICAST zu aktivieren.

E. VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Anlegen:

1. Verschiedene Anlegungstechniken sind möglich:
 - Wickeltechnik: identisch mit der Anlegung von Gipsbinden.
 - Streifen lassen sich zu bestimmten Mustern zusammennähen.
 - Manuelles Formen des ORFICAST [oder mehreren Lagen zusammen].Verwenden Sie die elastischen und elastischen Eigenschaften von ORFICAST, aber vermeiden Sie Kompression der Haut.
2. ORFICAST klebt sehr leicht an sich selbst und an allen porösen Oberflächen. Bei versehentlichem Verkleben lassen Sie es aktiviert und ziehen Sie die Schichten vorsichtig auseinander.
Um eine homogene Orthese zu erhalten, muss ORFICAST heiß aufgebracht werden. Wenn Sie fertig sind, drücken Sie fest, um die Haftung aller Schichten zu verbessern.

Durch die selbstklebenden Eigenschaften von ORFICAST können auch Gurte, Orthesenzubehör oder Verstärkungen an die Orthese geklebt werden. Erhitzen Sie die ORFICAST-Orthese zuerst kurz lokal mit dem Heißluftgebläse, bis das Material glänzend und klebrig wird. Anschließend die gewünschten Materialien auf die Oberfläche der Orthese kleben und fest andrücken, um die Verbindung zu sichern.

3. ORFICAST hat ein geringes bis mittleres Formgedächtnis. Das Material kann reaktiviert und abgewickelt werden, wenn es nicht vollständig zusammengedrückt wird. Dadurch können Sie bei Bedarf kleine Korrekturen an der Orthese vornehmen.

F. FERTIGSTELLUNG

1. Entfernen Sie das ORFICAST nicht vom Patienten, bevor die Orthese ausreichend hart ist.
2. Wenn die Orthese zum Entfernen abgeschnitten werden muss, verwenden Sie eine geeignete Verbandschere und warten Sie nicht bis das Produkt vollständig hart ist.
3. Die Abkühlzeit kann durch kalte Luft, eine kalte Bandage oder einen kalten Spray verkürzt werden.

G. WARTUNG UND ABFALLMANAGEMENT

Verwenden Sie zur Reinigung des ORFICAST lauwarmes Wasser und Seife. Lokal abspülen und mit einem Föhn auf kühler Stufe trocknen, um eine längere Mazeration der Haut zu vermeiden. Legen Sie nicht die gesamte Orthese in Wasser, da dies zu Formverlust führen kann.

H. INSTANDHALTUNG UND ABFALLWIRTSCHAFT

Verwenden Sie zur Reinigung von ORFICAST lauwarmes Wasser und Seife. Örtlich spülen und mit einem Föhn an einer kühlen Umgebung trocknen, um eine längere Mazeration der Haut zu vermeiden. Legen Sie nicht die gesamte Orthese in Wasser, da dies zu einem Formverlust führen kann.

! Verwenden Sie niemals Lösungsmittel, vermeiden Sie säure Reinigungsmittel.

Die Sterilisation der ORFICAST-Orthese im Autoklaven ist nicht möglich.

ORFICAST kann mit Alkohol, quartärem Ammonium oder einer Lösung von handelsüblichen Desinfektionsseifen (HAC®, Sterilium® usw.) desinfiziert werden. Nach der Behandlung gut ausspülen. Nach dem Gebrauch kann eine Orthese mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, ohne die Umwelt zu schädigen. ORFICAST ist biologisch abbaubar.

I. RAT FÜR DEN PATIENTEN

! Geben Sie dem Patienten ausreichend Informationen über die genaue Verwendung und Wartung der Orthese und über mögliche Einschränkungen.

J. LAGERUNG

- Es wird empfohlen, ORFICAST an einem dunklen, kühlen, trockenen Ort bei einer Temperatur von min. 10°C (50°F) und max. 30°C (86°F) und in der Originalverpackung zu lagern.
- Nach der Entnahme aus der Verpackung sollte das restliche Material wieder in der Verpackung aufbewahrt werden, um biologischen Abbau zu vermeiden.

Niedertemperatur-Thermoplaste können nur für eine begrenzte Zeit aufbewahrt werden und müssen so gut wie möglich vor Licht, Hitze und Feuchtigkeit geschützt werden. Das Material altert in Bezug auf die Lagerbedingungen.

K. ALLGEMEINE SICHERHEITSRATSCHLÄGE

- ! * ORFICAST ist nicht für den internen Gebrauch geeignet. Es darf nicht bei offenen Wunden oder im Mund verwendet werden.**
- ! * Verwenden Sie niemals eine offene Flamme, um ORFICAST zu aktivieren.**
- ! * ORFICAST darf nur von qualifiziertem medizinischem Fachpersonal zur Herstellung von Orthesen verwendet werden.**

L. ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Weitere Informationen, wie Kontaktinformationen des Händlers, Produktbroschüren, Sicherheitsdatenblätter und behördliche Informationen finden Sie auf unserer Website www.orfit.com.

! Im Falle eines schwerwiegenden Vorfalls im Zusammenhang mit der Verwendung dieses Produkts müssen Sie dies dem Händler in Ihrem Land melden. Bitte konsultieren Sie unsere Website, um Ihren Händler zu finden.

Es ist verboten, Änderungen an diesem Text ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Orfit Industries vorzunehmen.

Note:

Es ist verboten, Änderungen an diesem Text ohne vorherige Zustimmung von Orfit Industries vorzunehmen.
ORFICAST® ist eine eingetragene Marke von ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 31985DE
VERSION 8
LAST UPDATE: 21/02/2023
REVISION DATE: 21/02/2025